



SELBSTFAHRENDE EINZELKORNSÄMASCHINE Benutzerhandbuch

OS901SPS, OS901SPH
Ab Seriennummer: 020416001

Zubehör

STEHWAGEN-BAUSATZ
Ermöglicht dem Bediener, mit der Maschine mitzufahren und so Ermüdung vorzubeugen.
Teilnr. 351601

Ersatzteile

TROMMEL-BAUSATZ	MESSER-BAUSATZ
Zum Austausch abgenutzter oder beschädigter Trommeln.	Zum Austausch abgenutzter oder beschädigter Messer an der Trommel.
Teilnr. 351603	Teilnr. 351610

Übersetzung des Originalhandbuchs

WICHTIG - BITTE GRÜNDLICH LESEN UND ZU REFERENZZWECKEN AUFBEWAHREN



INHALTSVERZEICHNIS

SPEZIFIKATIONEN UND SICHERHEIT	3
HINWEISAUFKLEBER	4
VERPACKUNGSPRÜFLISTE	5
MONTAGE	6
BEDIENUNG	7-8
WARTUNG & FEHLERSUCHE	9-10
TEILELISTE	11-22

NOT FOR REPRODUCTION



TECHNISCHE DATEN

	OS901SPS	OS901SPH
Motor: PS	9,0 PS (6,7 kW)	9,0 PS (6,7 kW)
Motor: Modell	EX270DE5032	GX270UTQA2
Motor: Typ	Subaru	Honda
Motor: Kapazität des Kraftstofftanks	6,1 Liter	5,3 Liter
Motor: Kapazität des Öltanks	1 Liter	1,1 Liter
Gesamtgewicht des Geräts:	142 kg	147 kg
Max. Neigung im Betrieb	15°	20°
Geräusctest gemäß 2000/14/EG	104 dB(a)	104 dB(a)
Schallpegel am Ohr des Bedieners	84 dB(a)	84 dB(a)
Vibrationspegel an der Bedienerposition	0,81g (7,95 m/s ²)	0,81g (7,95 m/s ²)

SICHERHEIT



WARNUNG



Dieses Produkt setzt Chemikalien frei, darunter Motorabgase, die nach Erkenntnissen des US-Bundesstaats Kalifornien Krebs auslösen können, sowie Kohlenmonoxid, das nach Erkenntnissen des US-Bundesstaats Kalifornien Geburtsfehler oder andere Fortpflanzungsschäden verursachen kann. Für weitere Informationen siehe www.P65Warnings.ca.gov.



HINWEISAUFKLEBER

Die nachstehend aufgelisteten Aufkleber sind an Ihrer BILLY GOAT® Einzelkornsämaschine angebracht. Beschädigte oder fehlende Aufkleber sind vor dem Betrieb dieses Geräts zu ersetzen. Die angegebenen Artikelnummern aus der illustrierten Teilleiste und die Teilenummern sollen die Nachbestellung von Aufklebern erleichtern. Anhand der Abbildung und der angegebenen Artikelnummern kann die korrekte Position der einzelnen Aufkleber bestimmt werden.



GEFAHR - HÄNDE UND FÜßE FERNHALTEN
NR. 145 TEILENR. 400424



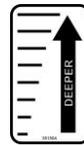
KUPPLUNG NR. 142
TEILENR. 500177



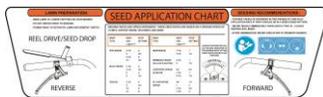
ANTRIEBSFREIGABE
NR. 146 TEILENR. 351507



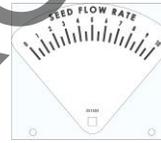
ACHTUNG - SCHUTZVORRICHTUNGEN
NR. 133 TEILENR. 900327



TIEFENMESSER
NR. 59 TEILENR. 351504



HINWEISE SAATKASTEN
Nr. 56 TEILENR. 351501
(Seite 12)



SAATGUTDOSIERUNG
Nr. 66 TEILENR. 351503
(Seite 12)

MOTORAUFKLEBER

SUBARU

	Read the owner's manual.
	Stay clear of the hot surface.
	Exhaust gas is poisonous. Do not operate in an unventilated area.
	Stop the engine before refueling.
	Fire, open flame and smoking prohibited.
	On/Run
	Off/Stop
	Engine oil
	Add oil
	Plus: Positive polarity
	Battery
	Engine start (Electric start)



HONDA



READ OWNER'S MANUAL BEFORE OPERATION
 LIRE LE MANUEL D'UTILISATION AVANT L'USAGE
 VOR INBETRIEBNAHME UNBEDINGT BETRIEBUNGSANLEITUNG
 NO UTILIZAR SINANTES NO HABERMANUAL
HONDA MOTOR CO., LTD. MADE IN JAPAN

OIL ALERT
 WHEN OIL LEVEL LOW,
 ENGINE STOPS IMMEDIATELY.



VERPACKUNGSPRÜFLISTE

Ihre Billy Goat Einzelkornsämaschine (Overseeder) wurde ab Werk in einem Versandkarton verschickt.



Vor Montage des Geräts sämtliche Sicherheitshinweise **LESEN**.

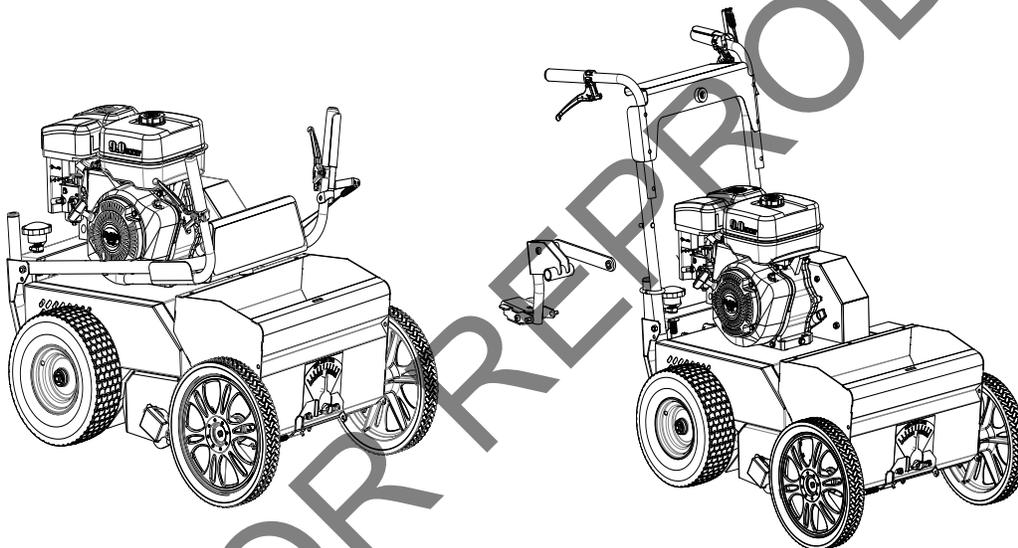
VORSICHT beim Herausnehmen des Geräts aus dem Karton. Die Griffbaugruppe ist am Gerät befestigt und die Kabel könnten sich verhaken.



VOR DEM STARTEN MOTORÖL EINFÜLLEN

TEILEBEUTEL UND DOKUMENTATION

Garantiekarte (Teilenr. 400972), Benutzerhandbuch (Teilenr. 351520), Handbuch mit allgemeinen Sicherheits- und Warnhinweisen (Teilenr. 100295), Konformitätserklärung (Teilenr. 351508).



Verpackungsprüfliste

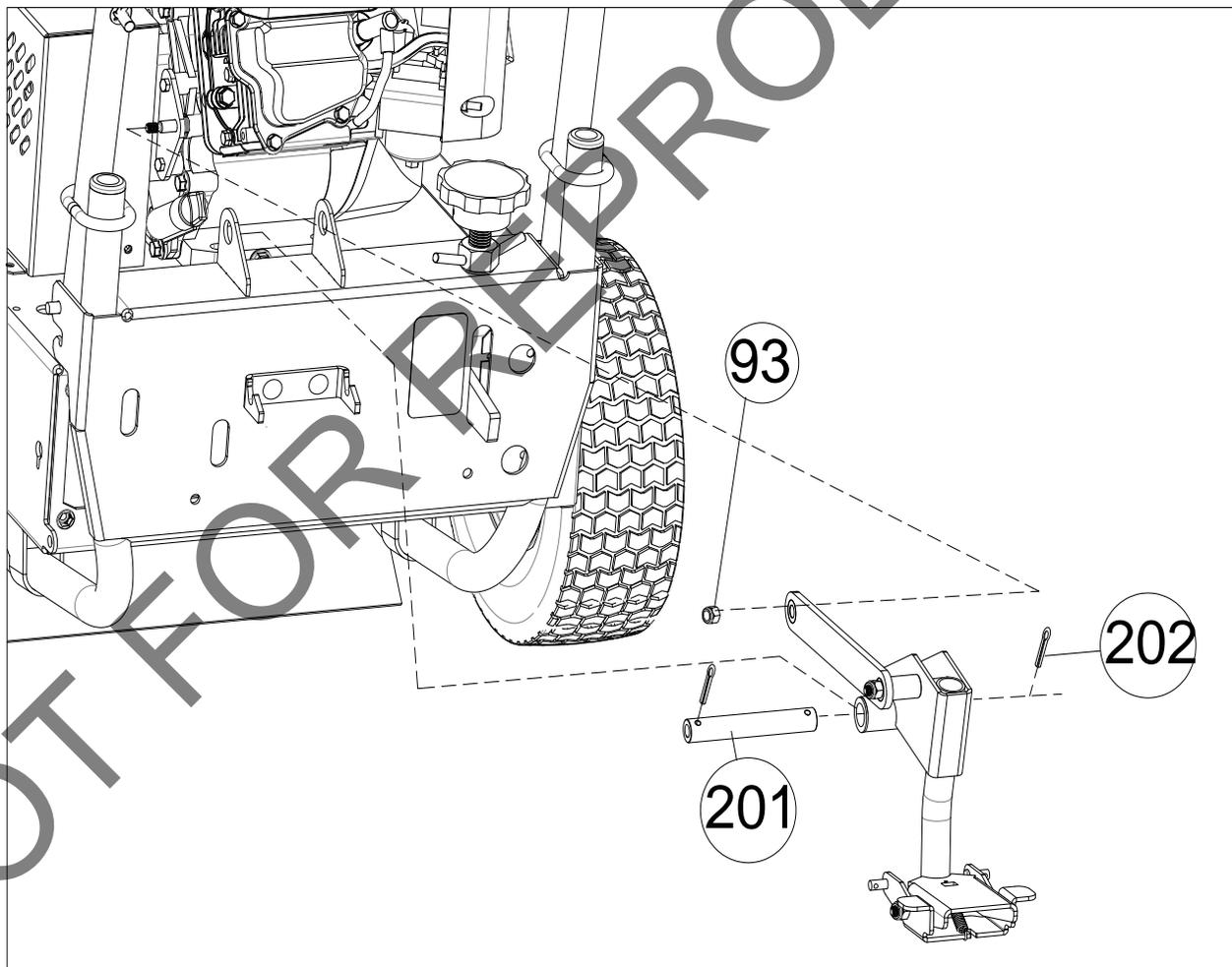
- Subaru 9 PS
- Honda 9 OHV
- Teilebeutel
Teilenr. 351009
- Fußpedal-
Baugruppe



MONTAGE

HINWEIS: Die Artikel in () sind in den illustrierten Teilleisten und der Teilleiste auf den Seiten 11-22 angegeben.

1. Den oberen Griff **AUSKLAPPEN** und die Sicherungsschlaufen (Nr. 35) in ihre Position schieben, um den oberen Griff am unteren zu fixieren.
2. Die Stange des Fußpedals an der Halterung am Motor **BEFESTIGEN**. Die Gegenmutter (Nr. 93) aus dem Teilebeutel verwenden.
3. Den Pedalabschnitt an der Rückseite des Rahmens zwischen den beiden Halterungen **BEFESTIGEN**. Hierzu die Bohrungen ausrichten und das Rohr (Nr. 201) aus dem Teilebeutel einführen.
4. Die beiden Splintstifte (Nr. 202) in die Enden des in Schritt 3 installierten Rohrs **EINTREIBEN** und mit einer Zange spreizen, damit sie nicht herausfallen können.
5. Den Motorölstand **PRÜFEN** und ggf. Öl der vom Hersteller empfohlenen Sorte nachfüllen, bis der korrekte Füllstand erreicht ist. Darauf achten, dass der Motor während der Prüfung waagrecht steht. Siehe Handbuch des Motorherstellers.
6. Das Glühkerzenkabel wieder **ANSCHLIESSEN**.





BEDIENUNG

HINWEIS: Die Artikel in () sind in den illustrierten Teilelisten und der Teileliste auf den Seiten 11-22 angegeben.

KLAPPBARER GRIFF

Das Gerät ist mit einem oberen Griff ausgestattet, der zu Lagerungs- und Transportzwecken eingeklappt werden kann. Zum Einklappen des Griffs die Sicherungsschlaufen (Nr. 35) nach oben schieben. Auf diese Weise wird der Griff freigegeben und kann

EINSTELLUNG DER MESSERTIEFE

Die Messer können durch Drehen des Rads an der Rückseite des Geräts angehoben oder abgesenkt werden. Die relative Tiefe der Messer kann mithilfe der Tiefenskala an der Rückseite des Geräts und der daneben befindlichen Stange gemessen werden. (Siehe Abb. 1.)

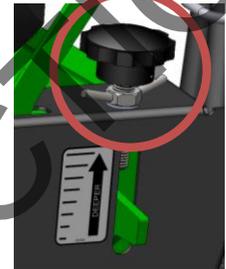


Abb. 1

PEDAL ZUR EINSTELLUNG VON MESSERPOSITION UND -TIEFE

Die Messer können mithilfe des Fußpedals zur Höheneinstellung auf der Rückseite des Geräts angehoben oder in den Boden abgesenkt werden. Die Messer befinden sich in der abgesenkten Position, wenn das Fußpedal von der Halterung gelöst ist, bzw. in der Transportstellung, wenn das Pedal in der Halterung verriegelt ist. Siehe Abb. 2 und 3 zur

Durch Niederdrücken der äußeren Zungen kann das Pedal aus der Halterung gelöst und in die gewünschte Stellung abgesenkt werden. (Siehe Abb. 2.)

Zum Verriegeln in der Transportstellung die Pedalmitte niederdrücken und in die Halterung schieben. (Siehe Abb. 3.)

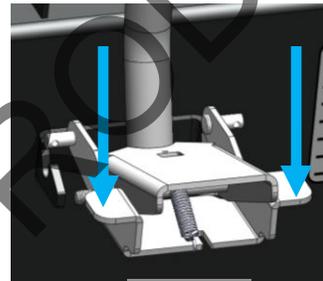


Abb. 2

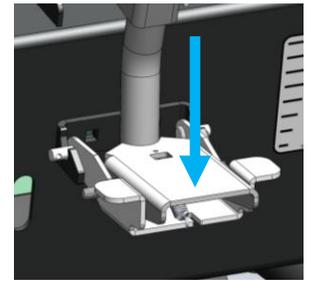


Abb. 3

VERTIKUTIEREN

TIEFE EINSTELLEN: Bei ausgeschaltetem Motor die Tiefe zum Harken so einstellen, dass die Messer gerade eben eine flache Oberfläche berühren (z. B. Fahrbahn oder Bürgersteig).

MESSER EINRASTEN: Den Trommelhebel nach unten auf den Bedienergriff schieben (oben links). **HINWEIS:** Beim Einrasten der Messer für Arbeiten mit starker Belastung (stark verfilztes oder extrem unebenes Gras) auf den Bedienergriff drücken, sodass die Vorderräder leicht angehoben werden. Die Messer einrasten lassen. Das Gerät langsam in das Gras absenken.

SCHNEIDEN: Eine kleine Testfläche vertikutieren und die Resultate überprüfen. Teile von verfilztem Gras und abgeschnittene Stengel sollten entfernt und auf das gesunde Gras gelegt werden. Grasausläufer sollten geschnitten und zur Entsorgung bereit sein. Falls gesundes Gras zu stark beschädigt wird, die Messertiefe einstellen, um die Schäden zu verringern. Mit dem Harken der Fläche fortfahren; dabei in eine Richtung arbeiten (Nord-Süd oder Ost-West). **HINWEIS:** Falls die Motordrehzahl stark abfällt oder während des Betriebs deutlich schwankt, ist die Messertiefe zu niedrig eingestellt.

AUSSÄEN

TROCKNEN: Sicherstellen, dass das Gras trocken ist. Feuchte Bedingungen können zu einer stärkeren Beschädigung von gesundem Gras führen.

SÄEN: Grassamen gemäß den Anweisungen des Lieferanten aussäen (z. B. 10 lbs. pro 1000 ft² [4,5 kg. pro 93 m²]). Die Aussaatmenge kann mithilfe der Saatanzeigeskala vorne am Gerät eingestellt werden. Hierzu auch die Saattabelle an der Konsole heranziehen.

TIEFE EINSTELLEN: Bei ausgeschaltetem Motor die Tiefe zum Harken so einstellen, dass die Messer 6-12 mm (1/4"-1/2") unter eine flache Oberfläche reichen (z. B. Fahrbahn oder Bürgersteig).

TROMMEL EINRASTEN UND SAATTIEFE EINSTELLEN: Den Trommelhebel am Bedienergriff nach unten drücken. **HINWEIS:** Beim Einrasten der Trommel für Arbeiten mit starker Belastung (stark verfilztes oder extrem unebenes Gras) auf den Bedienergriff drücken, sodass die Vorderräder leicht angehoben werden. Die Trommel einrasten lassen. Das Gerät langsam in das Gras absenken.

SCHNEIDEN: Das Gerät über die besäte Fläche fahren, um das Saatgut in den Boden einzubringen. Falls gesundes Gras zu stark beschädigt wird, die Messertiefe einstellen, um die Schäden zu verringern. Mit dem Harken der Fläche fortfahren; dabei in eine Richtung arbeiten (Nord-Süd oder Ost-West). **HINWEIS:** Falls die Motordrehzahl stark abfällt oder während des Betriebs deutlich schwankt, ist die Messertiefe zu niedrig eingestellt.

BEWÄSSERN/DÜNGEN: Wenn das Saatgut in den Boden eingebracht wurde, die Fläche gemäß den Anweisungen des Saatgutlieferanten bewässern und düngen.



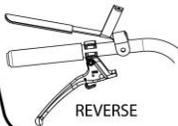
EINSTELLUNG DER AUSSAATMENGE

Zum Einstellen der Aussaatmenge das Rad an der Anzeigeskala lösen und bis zu der Stoppeinstellung drehen, die dem verwendeten Saattyp und der gewünschten Aussaatmenge gemäß Saattabelle (unter oder auf der Konsole) entspricht. (Siehe Abb. 4.)

LAWN PREPARATION:

MOW LAWN TO LOWEST SETTING ON YOUR MOWER.
DO NOT WATER PRIOR TO SEEDING.
POWER MOW TO DETACH LAWN AND REMOVE THATCH.

REEL DRIVE/SEED DROP



REVERSE

SEED APPLICATION CHART

SEEDING RATES ARE SPEED DEPENDENT. THESE SEED RATES ARE BASED ON A GROUND SPEED OF 3.0 MPH. FASTER TRAVEL DELIVERS LESS SEED.

SEED TYPE	RATE LBS/FT	STOP SETTING	SEED TYPE	RATE LBS/FT	STOP SETTING
RYE GRASS	2 1/2	4	BENTON GRASS	1 1/2	1
5	4.5		3 1/2	1.5	
8 1/2	8				
20	20		BERMUDA GRASS	2 1/2	1
			PULLED & ZOOYAL	2	1.5
BLUE GRASS	1 1/2	2	CENTIPED GRASS	2 1/2	1.5
2 1/2	2.5		SOONER	2 1/2	1.5
4	5				
6	10				
PERLU	3 1/2	4	ST. AUGUSTINE GRASS	1 1/2	1.5
8	4.5				
10	8				
20	20				

SEEDING RECOMMENDATIONS:

- FOR BEST RESULTS OVERSEED IN TWO PASSES OF ONE-HALF APPLICATION RATE AT RIGHT ANGLES OR IN A CROSS PATTERN.
- WATER HEAVILY IMMEDIATELY THEN LIGHTLY FOR 10 - 14 DAYS KEEPING SOIL MOIST.
- AFTER GERMINATION, WATER LESS OFTEN TO PROMOTE GROWTH.

LOOSEN THE MOWER DRUM, SET THE STOP SETTING TO THE DESIRED SEED SETTING, THEN TIGHTEN TO THE STOP POSITION.



FORWARD

HINWEISAUFKLEBER Teilnr. 351501

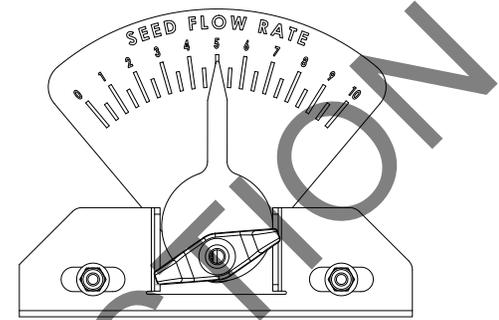


Abb. 4

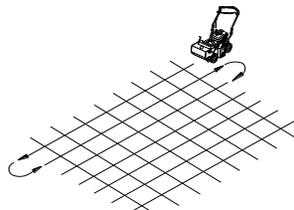


Abb. 5

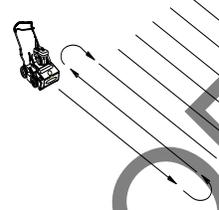


Abb. 6

*****TIPPS*****

Vor Beginn der Arbeiten empfiehlt es sich, eine oder mehrere Bodenproben der zu behandelnden Fläche zu nehmen, um den Zustand des Rasens besser beurteilen zu können. Die Probe kann mit einem Rohrstück aus PVC oder Metall aus dem Boden herausgeschnitten werden. Hierzu das Rohrstück mit einem Hammer in den Boden einschlagen. Anschließend die Bodenprobe aus dem Rohrstück herauschieben und untersuchen, um die Filztiefe des Rasens zu ermitteln.

MÄHEN

Den Rasen auf die normale Schnitthöhe mähen. Sicherstellen, dass das Gras trocken ist. Feuchte Bedingungen können zu einer stärkeren Beschädigung von gesundem Gras führen.

INSPEKTION

Vor Beginn der Arbeiten den Rasen inspizieren. Sämtliche Steine, Drähte, Schnüre oder andere Objekte, die bei der Arbeit eine potenzielle Gefahr darstellen, entfernen.

KENNZEICHNUNG

Alle fest installierten Objekte markieren, die während der Arbeit zu vermeiden sind, wie z. B. Sprinklerköpfe, Wasserventile, eingegrabene Kabel, Verankerungen für Wäscheleinen, usw.

FILZ

Als Filz wird die dicke Schicht aus abgestorbenem Gras, Beschnittresten und Wurzelwerk bezeichnet, die sich mit der Zeit über dem Rasen bildet. Dieser Filz verhindert, dass Luft, Wasser und Düngemittel in den Boden gelangen. Dies kann wiederum kann das Wachstum von Flachwurzeln fördern, die den Rasen schneller austrocknen und erkranken lassen. Filz bietet außerdem eine ideale Umgebung für die Vermehrung von Insekten. Das regelmäßige Entfernen von Filz hält Ihren Rasen gesund.

DICKER FILZ

Rasen mit übermäßiger Filzdecke erfordert zahlreiche Behandlungsschritte für eine effektive Beseitigung. Der Versuch, übermäßig starken Filz (mehr als 19 mm tief) in einem einzelnen Behandlungsschritt zu entfernen, führt zur Beschädigung oder Zerstörung des gesunden Teils des Rasens. Es wird empfohlen, starken Filz in saisonalen Behandlungsschritten (z. B. Frühling und Herbst) zu entfernen.

HÄNGE

Beim Harken quer zum Hang und nicht in Neigungsrichtung bewegen. Diese Methode ist nicht nur sehr viel leichter und sicherer für den Bediener, sondern auch besser für den Rasen. Das Harken in Querrichtung trägt dazu bei, den Ablauf von Wasser während des Bewässerns zu verringern. Auf diese Weise kann der geneigte Boden mehr Saatgut, Düngemittel und Wasser zurückhalten. Die maximale Arbeitsneigung des Geräts beträgt 35 % oder 19°.

TIEFE

Der große Bereich für die Tiefeneinstellung schafft einen gewissen Spielraum im Hinblick auf die Abnutzung der Messer. Eine Tieferlegung der Trommel verbessert nicht die Resultate. Die Schlegeltrommel ist so einzustellen, dass sie auf einer flachen Oberfläche gerade eben den Boden berührt. Die Schneidtrommel ist zum Vertikutieren auf Bodenhöhe bzw. zum Säen auf maximal 12,5 mm (1/2") Tiefe einzustellen. Eine größere Tiefeneinstellung der Trommel führt lediglich zu vorzeitigem Verschleiß am Gerät (d. h. Riemenausfall). Wenn Sie den Boden bis zu einer größeren Tiefe bearbeiten möchten als oben angegeben, sollte dies schrittweise in mehreren Phasen erfolgen.

SCHNEIDEN / AUSSÄEN: Vor Beginn der Arbeiten den Rasen auf eine kürzere als die normale Schnitthöhe schneiden (ca. 5 cm für Schwingelgras). Die besten Resultate werden beim Schneiden/Aussäen in einem Schritt erzielt (siehe Abb. 5 und 6.)



WARTUNG

HINWEIS: Die Artikel in () sind in den illustrierten Teilleisten und der Teilleiste auf den Seiten 11-22 angegeben.

REGELMÄSSIGE WARTUNG

Die regelmäßige Wartung sollte in folgenden Intervallen erfolgen:

Wartungsaufgabe	Bei jedem Gebrauch (täglich)	Alle 25 Std.
Auf lose, verschlissene oder beschädigte Bauteile prüfen		•
Motoröl kontrollieren	•	
Riemen kontrollieren		•
Motor (siehe Motorhandbuch)		
Lager schmieren		•
Motorluftfilter überprüfen und reinigen	•	
Öl für Gestänge zur Höheneinstellung		•

ABNUTZUNG DER SCHNEIDMESSER

1. Warten, bis der Motor abgekühlt ist, und die Zündkerze trennen.
2. Das Kraftstoffventil (sofern vorhanden) am Motor schließen.
3. Das Gerät nach hinten auf die unteren Griffe lehnen und in dieser Position sichern.
4. Die Messer auf Verschleiß untersuchen. Verformte oder gerissene Messer umgehend austauschen. Den Gesamtdurchmesser der Schneidklinge ermitteln.
5. Verzogene oder stumpfe Messer müssen ausgetauscht werden. *HINWEIS:* Wir empfehlen, alle Messer gemeinsam auszutauschen.

MOTORANTRIEBSRIEMEN AUSTAUSCHEN

1. Warten, bis der Motor abgekühlt ist, und die Zündkerze trennen.
2. Den hinteren Teil des Geräts auf Blöcke stellen.
3. Den rechten hinteren Reifen (Nr. 11) und die Feder (Nr. 155) entfernen, mit der das Gehäuse am Rahmen befestigt ist.
4. Die drei Schrauben (Nr. 114) entfernen, mit denen der Riemenschutz (Nr. 19) in Position gehalten wird.
5. Die vier Schrauben (Nr. 107) entfernen, mit denen die Winkelantriebs-Baugruppe (Nr. 60) in Position gehalten wird.
6. Den Riemen (Nr. 14) entfernen. Hierzu die Winkelantriebsscheibe drehen und den Riemen aus der Nut herausnehmen. Die Winkelantriebs-Baugruppe entfernen und dabei den Riemen am Getriebe belassen.
7. Die Schlossschraube und die Muttern entfernen, mit denen das rechte Lager an der Blindwelle gehalten wird. Das Lager und die Riemenscheibe nicht entfernen.
8. Den Riemenschutz (Nr. 58) entfernen. Hierzu die drei Schrauben (Nr. 114) lösen.
9. Den Riemen von der Kurbelwellenscheibe abziehen und an der Blindwelle entlang hinunter zur Lagerbohrung schieben. Auf diese Weise kann der Riemen um die Winkelantriebsscheibe herumgeführt werden.
10. Den neuen Riemen durch die Bohrung und um die Riemenscheibe herumführen, von welcher der alte Riemen entfernt wurde. Darauf achten, dass der Riemen in der Blindwellenscheibe setzt. Den Riemen auf die Kurbelwellenscheibe auflegen und dabei sicherstellen, dass er sich innerhalb der Riemenfinger befindet.
11. Das Lager wieder montieren die Beschlagteile fest anziehen.
12. Den Winkelantrieb und -riemen wieder anbringen. Darauf achten, dass der Riemen richtig in der Getriebescheibe und in der Winkelantriebs-Baugruppe sitzt.
13. Bei eingerastetem Antriebshebel die Spannung des Umlenkarms prüfen. Bei zu geringer Spannung muss die Feder (Nr. 82), die den Umlenkarm hält, ausgetauscht werden.
14. Die Schutzabdeckungen, den Reifen, die Feder und die Zündkerze wieder montieren. Auf einwandfreie Funktion prüfen.



WINKELANTRIEBSRIEMEN AUSTAUSCHEN

1. Warten, bis der Motor abgekühlt ist, und die Zündkerze trennen.
2. Den hinteren Teil des Geräts auf Blöcke stellen.
3. Den rechten hinteren Reifen (Nr. 11) und die Feder (Nr. 155) entfernen, mit der das Gehäuse am Rahmen befestigt ist.
4. Die drei Schrauben (Nr. 114) entfernen, mit denen der Riemenschutz (Nr. 19) in Position gehalten wird.
5. Die vier Schrauben (Nr. 107) entfernen, mit denen die Winkelantriebs-Baugruppe (Nr. 60) in Position gehalten wird. Auf diese Weise ist der Zugriff auf den Riemen möglich.
6. Den Riemen (Nr. 14) entfernen. Hierzu die Winkelantriebs-scheibe drehen, den Riemen aus der Nut herausnehmen und vom Getriebe herunterziehen. Den alten Riemen entsorgen.
7. Den neuen Riemen installieren. Dabei dasselbe Verfahren zum Einlegen des Riemens in die Nut anwenden und darauf achten, dass der Riemen vollständig in allen Riemenscheiben sitzt. Die Winkelantriebs-Baugruppe wieder montieren.
8. Wenn der neue Riemen installiert ist, den Antriebshebel nach oben ziehen und sicherstellen, dass die Umlenkscheibe Spannung auf das Kabel ausübt. Wenn die Einstellung korrekt ist, sollte der Antriebshebel vollständig eingerastet sein und der Riemen sicher auf den Riemenscheiben liegen.
9. Den Riemenschutz, die Feder und den Reifen wieder montieren. Anschließend die Zündkerze wieder einbauen.

TROMMELANTRIEBSRIEMEN AUSTAUSCHEN

1. Warten, bis der Motor abgekühlt ist, und die Zündkerze trennen.
2. Die beiden Schrauben (Nr. 38) entfernen, mit denen der Riemenschutz (Nr. 20) in Position gehalten wird.
3. Den Riemen (Nr. 17) entfernen. Hierzu die Trommelscheibe (Nr. 16) drehen und den Riemen aus der Nut herausziehen. Den alten Riemen entsorgen.
4. Den neuen Riemen installieren. Dabei dasselbe Verfahren zum Einlegen des Riemens in die Nut anwenden und darauf achten, dass er sich innerhalb der Riemenfinger befindet.
5. Wenn der neue Riemen installiert ist, den Trommelantriebshebel nach unten drücken und sicherstellen, dass die Umlenkscheibe Spannung auf das Kabel ausübt. Wenn die Einstellung korrekt ist, sollte der Messerhebel vollständig eingerastet sein und der Riemen sicher auf den Riemenscheiben liegen.
6. Den Riemenschutz wieder montieren und die Zündkerze wieder einbauen.

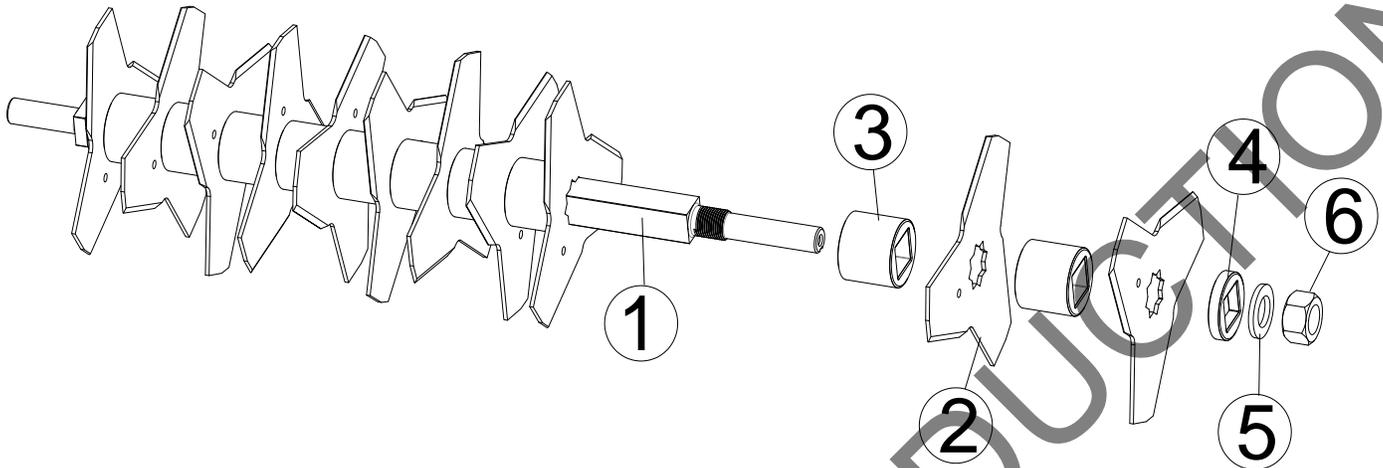
FEHLERBEHEBUNG

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
Ungewöhnliche Vibrationen.	Beschädigte oder fehlende Messer. Locker sitzende Griiffschrauben. Locker sitzende Motorschrauben.	Betrieb unverzüglich unterbrechen. Beschädigte oder fehlende Messer ersetzen. Alle locker sitzenden Muttern und Schrauben festziehen.
Motor schaltet beim Harken ab oder ist schwergängig.	Messer zu tief im Boden.	Die Messer anheben, sodass sie auf einer flachen Oberfläche gerade eben
Motor startet nicht.	Stopschalter auf „Aus“ gestellt (nur Honda). Drossel auf „Aus“ gestellt. Kein Kraftstoff bzw. schlechter oder alter Kraftstoff. Zündkerzenkabel getrennt. Kraftstoffventil geschlossen. Luftfilter verschmutzt.	Choke-Stellung prüfen. Kraftstoff kontrollieren. Zündkerzenkabel anschließen. Kraftstoffventil öffnen. Luftfilter reinigen oder austauschen. An eine qualifizierte Servicekraft wenden.
Motor ist blockiert und zieht nicht.	Ablagerungen an der Trommel oder an den Antriebsriemenscheiben. Problem mit dem Motor.	Zündkerzenkabel abziehen und Ablagerungen entfernen. Bei Problemen mit dem Motor an einen Händler mit Motorwerkstatt wenden.

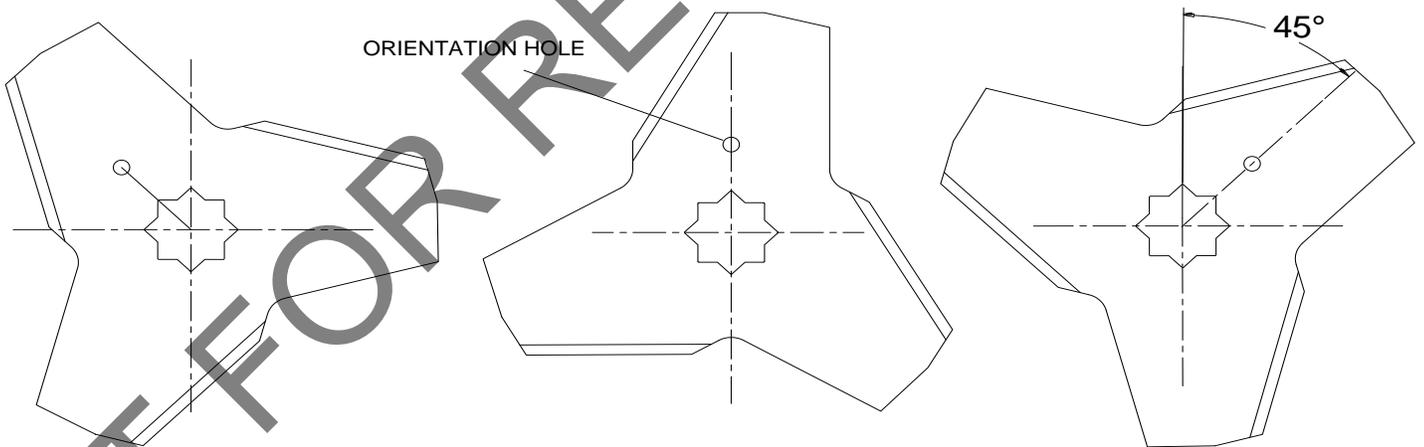


SCHNEIDTROMMEL- BAUGRUPPE

TEILENR. 351603



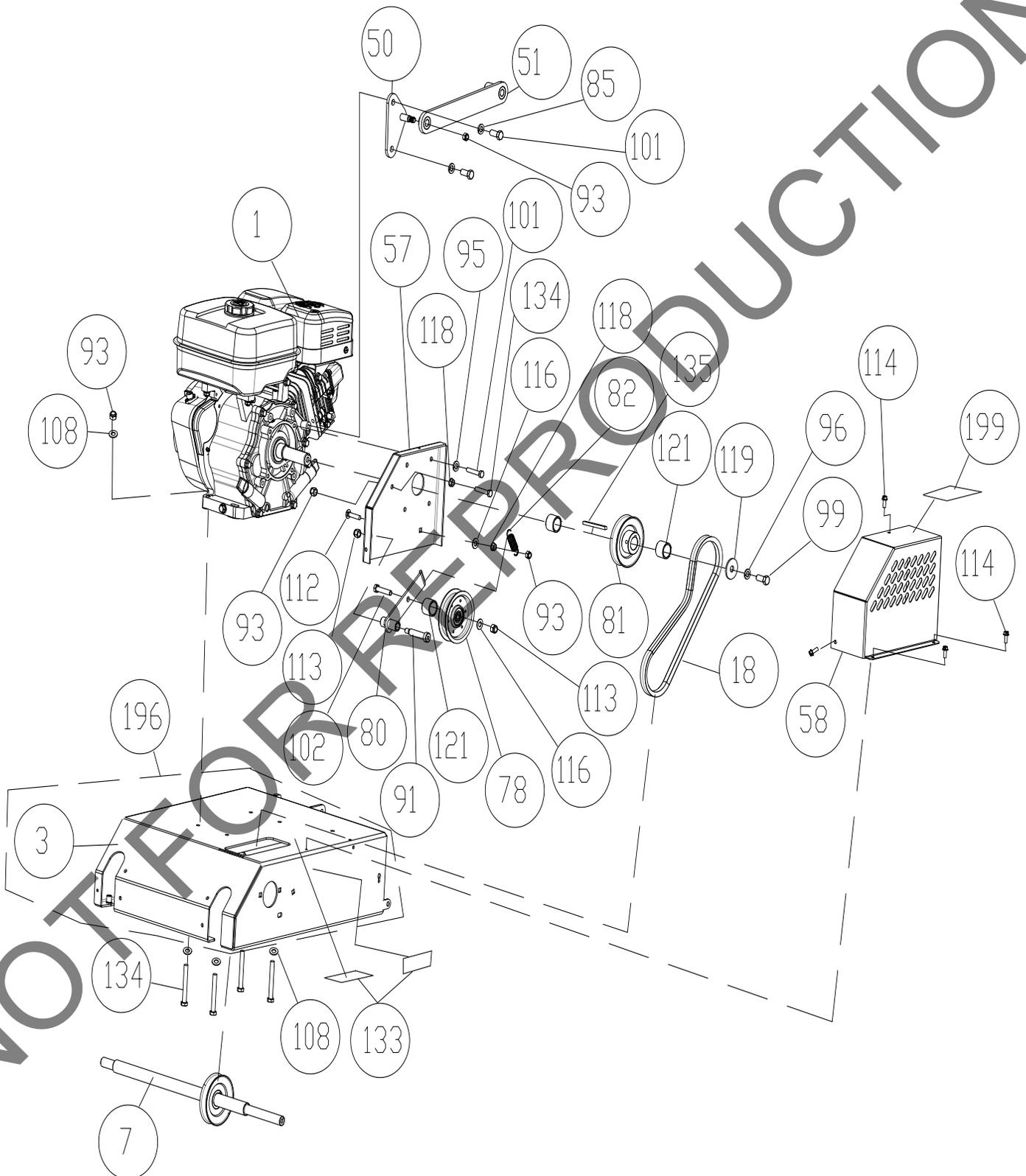
ITEM NO	DESCRIPTION	PART NO.	QTY
1	SHAFT VERTICUTTING REEL OS900SP	351111	1
2	BLADE VERTICUT OS900SP	351305	11
3	SPACER PM REEL OS900SP	351261	10
4	SPACER HARDENED REEL OS900SP	351297	1
5	SPRING DISC 7/8" ID	351298	1
6	NUT 7/8"-14 NC	350341	1



EACH BLADE SHOULD BE ROTATED CLOCKWISE 45 DEGREES. USE THE HOLE IN THE BLADE TO SET ORIENTATION.



OSSP TEILEZEICHNUNG MOTORBAUGRUPPE



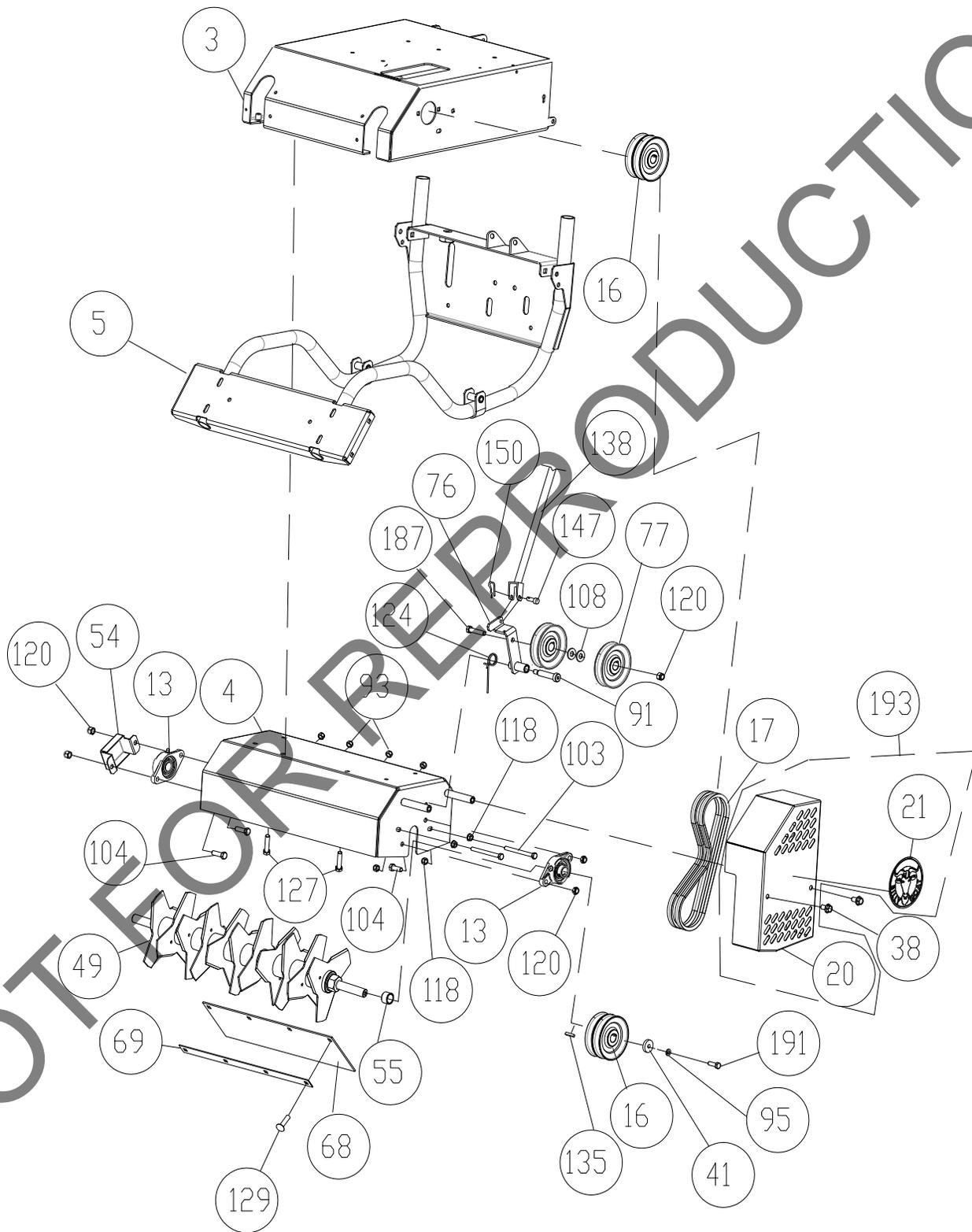


OSSP TEILELISTE MOTORBAUGRUPPE

ITEM NO.	DESCRIPTION	OS901SPH		OS901SPS	
		PART NO.	QTY	PART NO.	QTY
1	ENGINE HONDA 9HP	430287	1	-	-
	ENGINE SUBARU 9HP	-	-	351299	1
3	ENGINE BASE WA	351125	1	351125	1
7	JACKSHAFT WA	351107	1	351107	1
18	BELT GATES #8954-0298	351211	1	351211	1
50	ENGINE BRACKET WA	351121	1	351121	1
51	LINKAGE FOOT CONTROL WA	351122	1	351122	1
57	BRACKET GUARD BELT UPPER	351203	1	351203	1
58	GUARD BELT UPPER OS900SP	351116	1	351116	1
78	PULLEY IDLER 4" OD X 3/8 BORE	500113	1	500113	1
80	ARM IDLER WA UPPER	351113	1	351113	1
81	PULLEY 3.50" OD X 1.00" BORE	351296	1	351296	1
82	SPRING IDLER UPPER	351275	1	351275	1
91	BOLT SHOULDER 1/2" X 2"	520031	1	520031	1
93	NUT LOCK 5/16"-18	8160002	7	8160002	7
95	WASHER SPLIT LOCK	8177011	6	8177011	6
96	WASHER LOCK 7/16" S/T MED	8177013	1	8177013	1
99	SCREWCAP 7/16"-20 X 1" HCS GR. 8 W/PATCH	510213	1	510213	1
101	SCREWCAP 5/16"-24 X 1" GR 8 W/PATCH	400164	6	400164	6
102	SCREWCAP 3/8"-16 X 1 3/4" HCS ZP	8041053	1	8041053	1
108	WASHER 5/16 FLAT	8171003	8	8171003	8
112	BOLT CARRIAGE 5/16"-18 X 1 1/2" ZP	8024042	1	8024042	1
113	LOCK NUT 3/8-16	8160003	2	8160003	2
114	SCREW SELF TAP 1/4"-20 X 5/8" HWH TYPE F	890359	3	890359	3
116	WASHER 3/8" SAE	8172009	2	8172009	2
118	NUT FLANGE 5/16-18 ZP	350346	2	350346	2
119	PLATE IMPELLER WASHER PB110	850443	1	850443	1
121	SPACER 1.25 OD X 1.010 ID X .938 THK	351413	2	351413	2
133	LABEL DANGER	900327	2	900327	2
134	SCREWCAP 5/16"-18 X 1 3/4" HCS ZP	8041031	5	8041031	5
135	KEY SQ 1/4" X 1"	9201113	1	9201113	1
196	ENGINE BASE WA OS900SP W/LABELS	351612	1	351612	1
199	LABEL MADE IN U.S.A.	520116	1	520116	1



OSSP TEILEZEICHNUNG TROMMEL-/TROMMELANTRIEBS-BAUGRUPPE



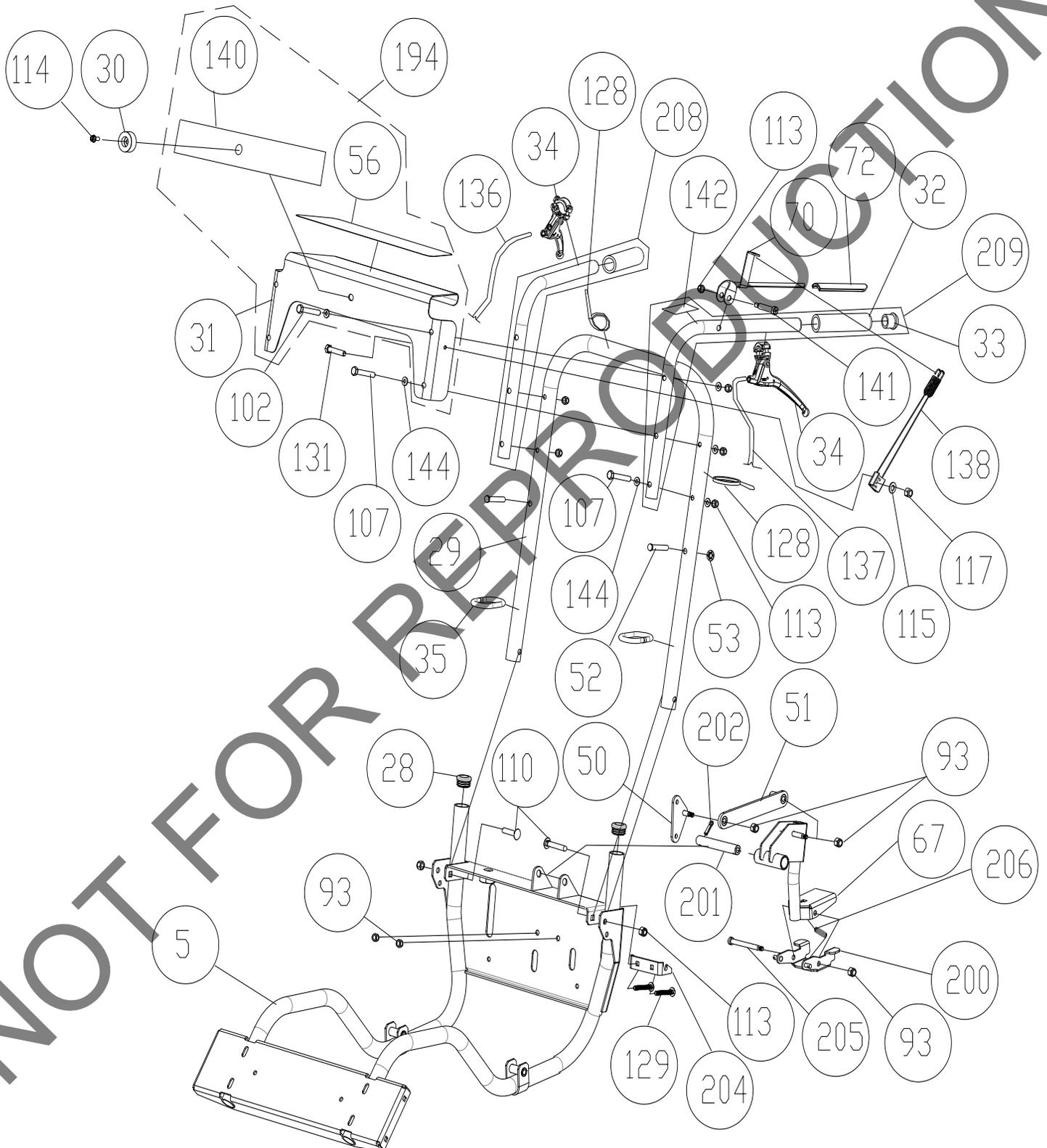


OSSP TEILELISTE TROMMEL-/TROMMELANTRIEBS-BAUGRUPPE

ITEM NO.	DESCRIPTION	OS901SPH		OS901SPS	
		PART NO.	QTY	PART NO.	QTY
3	ENGINE BASE WA	351125	1	351125	1
4	HOUSING VERTICUTTER WA OS900SP	351101	1	351101	1
5	FRAME SUPPORT OS900SP WA	351126	1	351126	1
13	BEARING 3/4" CAST FLANGE W/ZERK	350209	2	350209	2
16	PULLEY 0.75" ID X 4" 4L SECTION	351210	2	351210	2
17	BELT 4L	351213	2	351213	2
20	GUARD REEL BELT OS900SP	351117	1	351117	1
21	LABEL DECAL SM CIRCLE	890456	1	890456	1
38	SER HEX WASHER 3/8" - 16	791080	2	791080	2
41	WASHER 1.125 OD X .344 ID X 10 GA	441150	1	441150	1
49	REEL ASSY OS900SP	351012	1	351012	1
54	GUARD BEARING REEL OS900SP	351206	1	351206	1
55	SPACER SEED BOX AXLE OS900SP	351408	1	351408	1
68	DEFLECTOR RUBBER OS900SP	351269	1	351269	1
69	BAR CLAMP DEFLECTOR	351268	1	351268	1
76	ARM IDLER WA REEL ENGAGE	351112	1	351112	1
77	PULLEY	350114	2	350114	2
91	BOLT SHOULDER 1/2" X 2"	520031	1	520031	1
93	NUT LOCK 5/16"-18	8160002	4	8160002	4
95	WASHER SPLIT LOCK	8177011	1	8177011	1
103	SCREWCAP 5/16-18 X 3 1/2"	8041038	2	8041038	2
104	SCREWCAP 3/8"-16 X 1"	8041050	4	8041050	4
108	WASHER 5/16" FC	8171003	2	8171003	2
118	NUT FLANGE 5/16-18 ZP	350346	4	350346	4
120	NUT LOCK 3/8-16 LT WT THIN ZP	8161042	5	8161042	5
124	SPRING IDLER MULE DRIVE	351295	1	351295	1
127	SER HEX WASHER FLNG SCREW 5/16"-18 X 3/4"	351264	6	351264	6
129	BOLT CARRIAGE 5/16"-18 X 3/4" ZP	8024039	4	8024039	4
135	KEY 3/16" SQ X 1 1/4"	9201080	1	9201080	1
138	CABLE CLUTCH SEEDING CONTROL	351221	1	351221	1
147	PIN CLEVIS 1/4" X .50"	440124	1	440124	1
150	PIN CLIP HITCH 0.051" X 3/4"	440193	1	440193	1
187	SCREWCAP 3/8"-16 X 2 1/2" ZP	8041056	1	8041056	1
191	SCREWCAP 5/16"-24 X 1" GR.8 ZP W/PATCH	400164	1	400164	1
193	GUARD REEL BELT OS900SP W/LABELS	351607	1	351607	1



OSSP TEILEZEICHNUNG GRIFFBAUGRUPPE



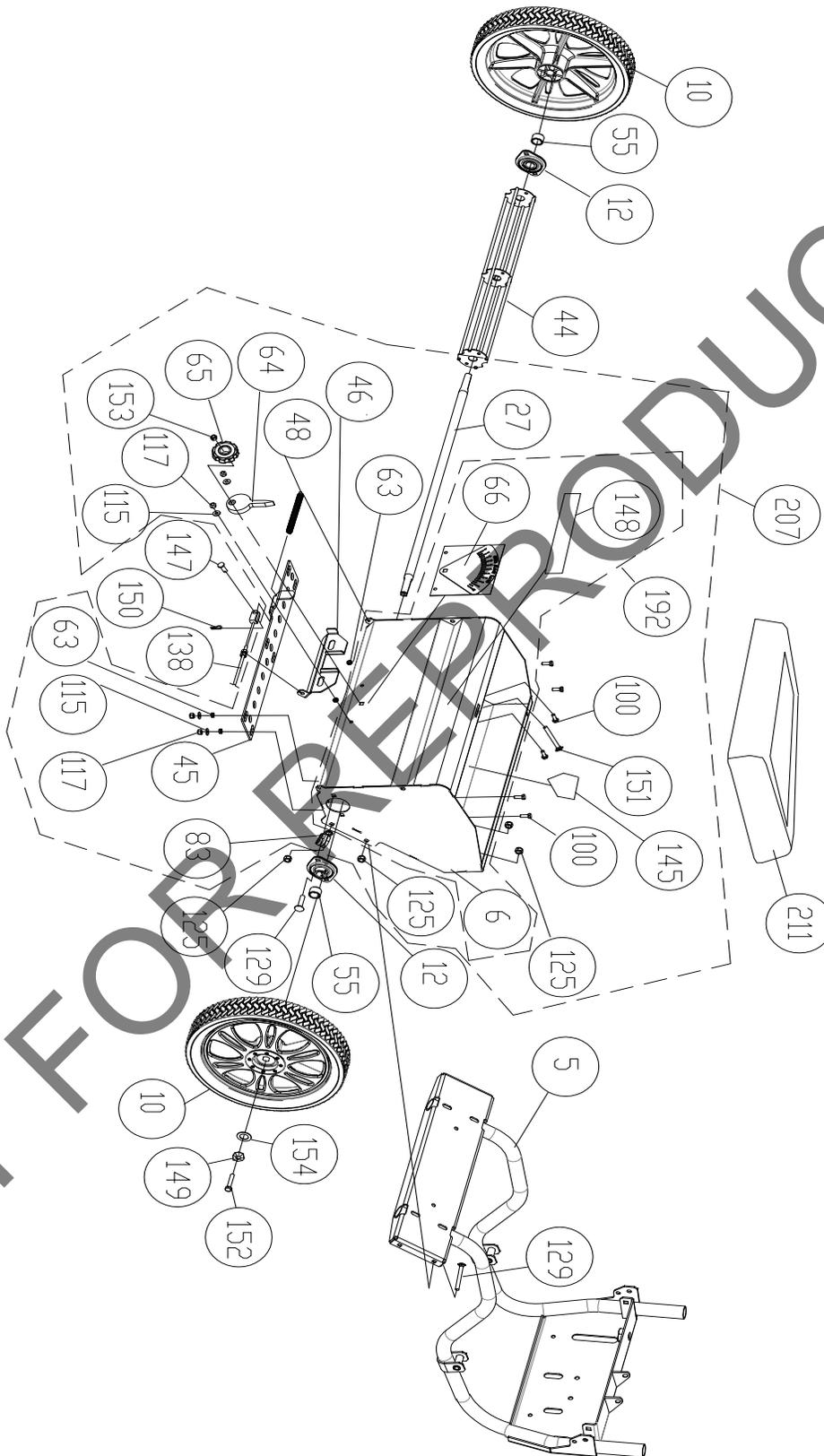


OSSP TEILELISTE GRIFFBAUGRUPPE

ITEM NO.	DESCRIPTION	OS901SPH		OS901SPS	
		PART NO.	QTY	PART NO.	QTY
5	FRAME SUPPORT OS900SP WA	351126	1	351126	1
28	PLUG TUBE INSERT 1.25 OD	791056	2	791056	2
29	HANDLE FOLDING OS900SP	351406	1	351406	1
30	BUMPER RECESS	360298	1	360298	1
31	BRACKET CONSOLE OS900SP	351208	1	351208	1
32	GRIP HANDLE	500267	2	500267	2
33	PLUG TUBE INSERT 1" OD	890132	2	890132	2
34	CONTROL MAGURA OS900SP	351209	2	351209	2
35	LOOP FOLDING HANDLE	351231	2	351231	2
50	ENGINE BRACKET WA	351121	1	351121	1
51	LINKAGE FOOT CONTROL WA	351122	1	351122	1
52	PIN CLEVIS 3/8 X 2.125	520120	2	520120	2
53	RETAINER 3/8" BOLT PUSH NUT	360279	2	360279	2
56	LABEL INSTRUCTION OS900SP	351501	1	351501	1
67	PEDAL SERVICE KIT	351615	1	351615	1
70	LEVER CLUTCH/SEED DROP	351212	1	351212	1
72	GRIP LEVER 0.125" X 1" X 5" ORANGE	500379	1	500379	1
93	NUT LOCK 5/16"-18	8160002	5	8160002	5
102	SCREWCAP 3/8"-16 X 1 3/4" HCS ZP	8041053	2	8041053	2
107	SCREWCAP 3/8"-16 X 3" HCS ZP	8041058	4	8041058	4
110	BOLT CARRIAGE 3/8"-16 X 2" ZP	8024062	2	8024062	2
113	LOCK NUT 3/8-16	8160003	9	8160003	9
114	SCREW SELF TAP 1/4"-20 X 5/8" HWH TYPE F	890359	1	890359	1
115	WASHER 1/4" SAE	8172007	1	8172007	1
117	LOCK NUT 1/4-20	8160001	1	8160001	1
128	TY WRAP	900407	2	900407	2
129	BOLT CARRIAGE 5/16"-18 X 3/4" ZP	8024039	2	8024039	2
131	SCREWCAP 1/4"-20 X 1" HCS ZP	8041006	1	8041006	1
136	CABLE SPEED CONTROL RT	351219-S	1	351219	1
137	CABLE SPEED CONTROL LFT	351271-S	1	351271	1
138	CABLE CLUTCH SEEDING CONTROL	351221	1	351221	1
140	LABEL LOGO OS900SP	351500	1	351500	1
141	BOLT SHOULDER 3/8" X 1 1/4"	360284	1	360284	1
142	LABEL CLUTCH BLADE	500177	1	500177	1
144	WASHER 3/8 FC	8171004	12	8171004	12
194	BRACKET CONSOLE OS900SP W/LABELS	351605	1	351605	1
200	RELEASE PEDAL WA	351124	1	351124	1
201	SHAFT INNER PIVOT	351421	1	351421	1
202	PIN COTTER 1/8" X 1" ZP	8197031	2	8197031	2
204	BRACKET PIN CATCH	351321	1	351321	1
205	BOLT SHOULDER 3/8" DIA X 3.25 LG BLK OX	351316	1	351316	1
206	SPRING PEDAL RELEASE	351309	1	351309	1
208	HANDLE W/GRIP RIGHT OSSP SERVICE	351618	1	351618	1
209	HANDLE W/GRIP LABEL LEFT OSSP SERVICE	351619	1	351619	1



OSSP TEILEZEICHNUNG SAATKASTEN-BAUGRUPPE



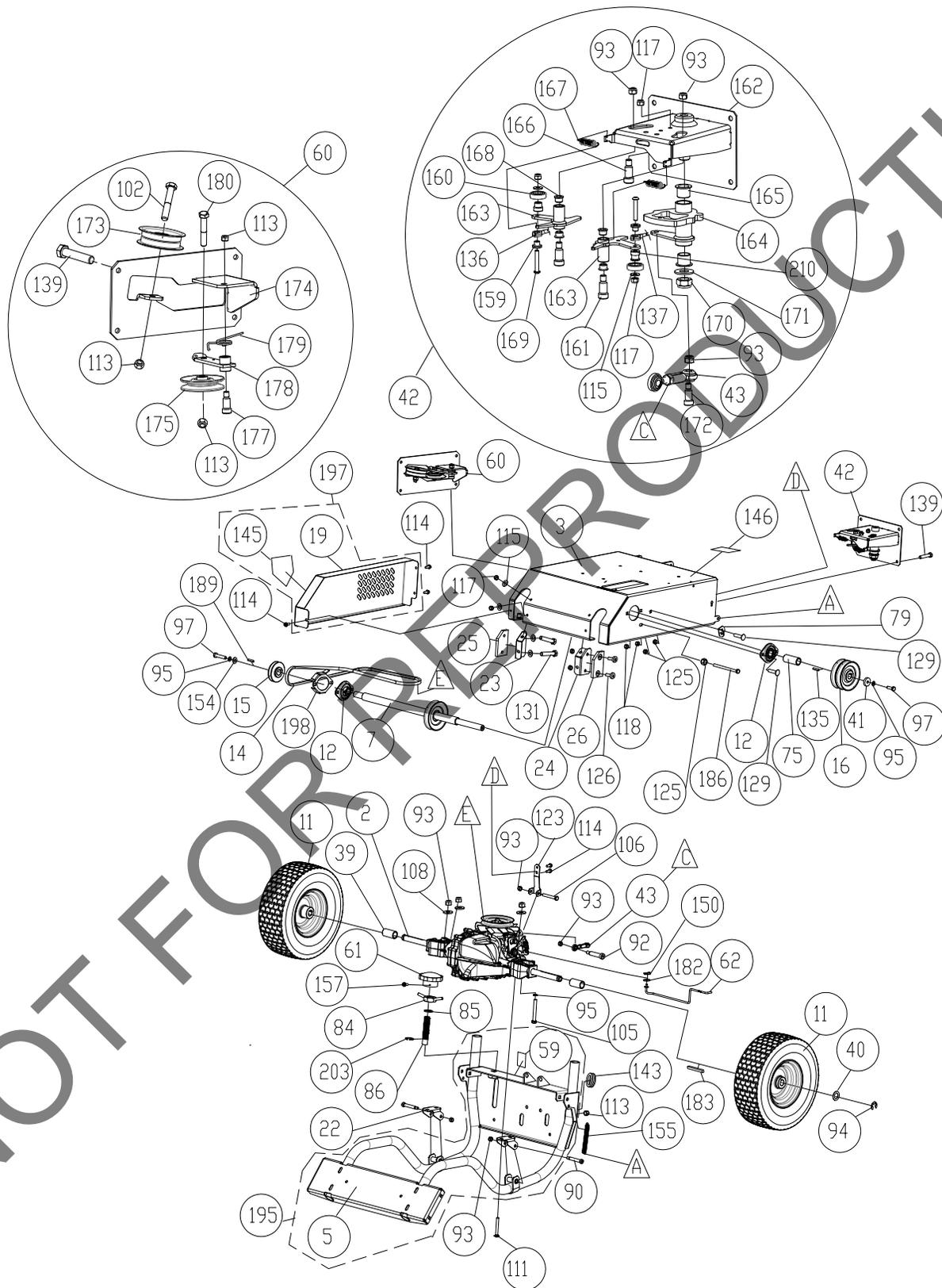


OSSP TEILELISTE SAATKASTEN-BAUGRUPPE

ITEM NO.	DESCRIPTION	OS901SPH		OS901SPS	
		PART NO.	QTY	PART NO.	QTY
5	FRAME SUPPORT OS900SP WA	351126	1	351126	1
6	SEED BOX WA	351103	1	351103	1
10	FRONT WHEEL 14" ASSY	351013	2	351013	2
12	BEARING & FLANGETTE ASSY	850232	4	850232	4
27	AXLE SEED BOX	351223	1	351223	1
44	WHEEL PADDLE SEED WA	351105	1	351105	1
45	PLATE SEED CONTROL OS900SP	351220	1	351220	1
46	BRACKET CONTROL SEED RATE	351222	1	351222	1
48	SPRING EXTENSION .5 X 5.00	351303	1	351303	1
55	SPACER SEED BOX AXLE OS900SP	351408	2	351408	2
63	SPACER SEED PLATE OS900SP	351253	8	351253	8
64	DIAL SEED INDICATOR	351265	1	351265	1
65	KNOB 5/16"-18 X 5/8" FLUTED	400339	1	400339	1
66	LABEL SEED FLOW RATE	351503	1	351503	1
83	CLAMP ROUTING FUEL LINE	791070	1	791070	1
100	SCREW 1/4" - 20 X .75 HWH	8041004	8	8041004	8
115	WASHER 1/4" SAE	8172007	8	8172007	8
117	LOCK NUT 1/4-20	8160001	8	8160001	8
125	NUT 5/16"-18 SER HEX WASHER FLN	350346	8	350346	8
129	BOLT CARRIAGE 5/16"-18 X 3/4" ZP	8024039	8	8024039	8
138	CABLE CLUTCH SEEDING CONTROL	351221	1	351221	1
145	LABEL WARNING OPEL	400424	1	400424	1
147	PIN CLEVIS 1/4" X .61	350399	1	350399	1
148	LABEL BADGING OS900SP	351505	1	351505	1
149	WASHER LOCK 5/16" TWISTED TOO	430298	2	430298	2
150	PIN CLIP HITCH 0.051 X 3/4"	440193	1	440193	1
151	BOLT CARRIAGE 5/16"-18 X 1 1/4" ZP	8024041	1	8024041	1
152	SCREWCAP 5/16"-18 X 3/4" HCS ZP	8041026	2	8041026	2
153	NUT LOCK 5/16"-18 LT WT TH ZP	8161041	1	8161041	1
154	WASHER FENDER 5/16"	8172020	2	8172020	2
192	SEED BOX WAS OS900SP W/LABELS	351604	1	351604	1
207	SEED BOX SERVICE KIT	351616	1	351616	1
211	SEED BOX BONNET	351344	1	351344	1



OSSP TEILEZEICHNUNG GETRIEBEBAUGRUPPE





OSSP TEILELISTE GETRIEBEBAUGRUPPE

ITEM NO.	DESCRIPTION	OS901SPH		OS901SPS	
		PART NO.	QTY	PART NO.	QTY
2	TRANSAXLE	351201	1	351201	1
3	ENGINE BASE WA	351125	1	351125	1
5	FRAME SUPPORT OS900SP WA	351126	1	351126	1
7	JACKSHAFT WA	351107	1	351107	1
11	REAR WHEEL 13" X 5" PNEU ASSY	351202	2	351202	2
12	BEARING & FLANGETTE ASSY	850232	4	850232	4
14	BELT 3L550 TRUFLEX	351327	1	351327	1
15	PULLEY 0.75" ID X 3.50"	351325	1	351325	1
16	PULLEY 0.75" ID X 4" 4L SECTION	351210	1	351210	1
19	GUARD DRIVE BELT OS900SP	351118	1	351118	1
22	BRACKET FIXED FRONT FRAME	351226	2	351226	2
23	BRACKET RH WEAR PAD OS900SP	351227	1	351227	1
24	BRACKET LH WEAR PAD OS900SP	351228	1	351228	1
25	WEAR PAD RH OS900SP	351229	1	351229	1
26	WEAR PAD LH OS900SP	351230	1	351230	1
39	SPACER REAR WHEEL OS900SP	351409	2	351409	2
40	WASHER .765 ID X 1.25 OD X .06 THK	850238	2	850238	2
41	WASHER 1.125 OD X .344 ID X 10 GA	441150	1	441150	1
42	SPEED CONTROL ASSY	351011	1	351011	1
43	CONNECTOR SPEED CONTROL	351015	1	351015	1
59	LABEL DEPTH GAUGE OS900SP	351504	1	351504	1
60	MULE ASSY	351614	1	351614	1
61	KNOB HAND	850154	1	850154	1
62	ROD BYPASS ARM TRANSAXLE	351304	1	351304	1
75	SPACER PULLEY JACKSHAFT	351415	1	351415	1
79	BRACKET CLUTCH CABLE	351200	1	351200	1
84	LOCKNUT WA	800227	1	800227	1
85	WASHER .75"	800109	1	800109	1
86	ROD HEIGHT ADJUST SCREW	351311	1	351311	1
90	BOLT SHOULDER 3/8" X 2"	360153	2	360153	2
92	BOLT SHOULDER 3/8" X 1/2"	830528	1	830528	1
93	NUT LOCK 5/16"-18	8160002	10	8160002	10
94	RING RETAINING EXTERNAL 3/4"	850230	2	850230	2
95	WASHER SPLIT LOCK	8177011	6	8177011	6
97	SCREWCAP 5/16-24 X 1"	400164	2	400164	2
102	SCREWCAP 3/8"-16 X 1 3/4" HCS ZP	8041053	1	8041053	1
105	SCREWCAP 5/16"-18 X 3" HCS ZP	8041036	4	8041036	4
106	SCREWCAP 5/16"-18 X 2"	8041032	1	8041032	1
108	WASHER 5/16 FLAT	8171003	4	8171003	4
111	BOLT CARRIAGE 5/16"-18 X 2 3/4" ZP	8024047	4	8024047	4
113	LOCK NUT 3/8-16	8160003	4	8160003	4
114	SCREW SELF TAP 1/4"-20 X 5/8" HWH TYPE F	890359	5	890359	5
115	WASHER 1/4" SAE	8172007	10	8172007	10
116	WASHER 3/8" SAE	8172009	2	8172009	2
117	LOCK NUT 1/4-20	8160001	6	8160001	6
118	NUT FLANGE 5/16-18 ZP	350346	4	350346	4



OSSP TEILELISTE GETRIEBEBAUGRUPPE

ITEM NO.	DESCRIPTION	OS901SPH		OS901SPS	
		PART NO.	QTY	PART NO.	QTY
123	BRACKET TORQUE LIMITING	351294	1	351294	1
125	NUT 5/16"-18 SER HEX WASHER FLNG ZP	350346	7	350346	7
126	SCREW SPOT WELD 5/16"-18 X 3/4 W/PROJ	351263	4	351263	4
129	BOLT CARRIAGE 5/16"-18 X 3/4" ZP	8024039	5	8024039	5
131	SCREWCAP 1/4"-20 X 1" HCS ZP	8041006	4	8041006	4
135	KEY 3/16" SQ X 1 1/4"	9201080	1	9201080	1
136	CABLE SPEED CONTROL RT	351219	1	351219	1
137	CABLE SPEED CONTROL LFT	351271	1	351271	1
139	SCREWCAP 5/16" SER HEX WSHR FLNG GR. 5 ZP	351264	8	351264	8
143	GROMMET 1.25" HOLE	520092	1	520092	1
146	LABEL DRIVE RELEASE OS900SP	351507	1	351507	1
150	PIN CLIP HITCH 0.051 X 3/4"	440193	1	440193	1
153	NUT LOCK 5/16"-18 LT WT TH ZP	8161041	1	8161041	1
154	WASHER FENDER 5/16"	8172020	1	8172020	1
155	SPRING LIFT ASSIST OS900SP	351254	2	351254	2
157	SCREW MACH #10-24 X 2" HWF ZP	8059143	1	8059143	1
159	SPACER EYELET SPEED CONTROL PM	351348	2	351348	2
160	BEARING 1/2" ID X 1.125 OD	351257	2	351257	2
161	BOLT SHOULDER 3/8" X 1 3/4"	351258	2	351258	2
162	BRACKET SPEED CONTROL WA OS900SP	351108	1	351108	1
163	BELLCRANK SPEED CONTROL WA OS900SP	351109	2	351109	2
164	CAM SPEED CONTROL WA	351110	1	351110	1
165	BUSHING PIVOT FRAME AE	360183	2	360183	2
166	BOLT SHOULDER 5/16" X 1 1/2"	500340	1	500340	1
167	SPRING EXTENSION	800242	2	800242	2
168	BUSHING 3/8" ID X 1/2" OD X 3/8"	840078	4	840078	4
169	SCREWCAP 1/4"-20 X 1 3/4 SKT BUT HD	840199	2	840199	2
170	NUT LOCK 5/8"-11 LT WT TH ZP	8161046	1	8161046	1
171	WASHER 5/8" SAE	8172013	1	8172013	1
172	SCREWCAP 5/16"-18 X 1" HCS ZP	8041028	2	8041028	2
173	PULLEY IDLER 2.75" OD X 3/8" BORE	350114	1	350114	1
174	BRACKET DRIVE BELT WA OS900SP	351104	1	351104	1
175	PULLEY 3V GROOVE IDLER	351216	1	351216	1
177	BOLT SHOULDER 1/2" X 2"	520031	1	520031	1
178	ARM IDLER MULE DRIVE WA OS900SP	351120	1	351120	1
179	SPRING IDLER MULE DRIVE OS900SP	351302	1	351302	1
180	SCREWCAP 3/8"-16 X 1 1/2" HCS ZP	8041052	1	8041052	1
182	WASHER #10 SAE	8172005	1	8172005	1
183	KEY 3/16" SQ X 2 1/8"	9201087	2	9201087	2
186	SCREWCAP 5/16"-18 X 5" HCS ZP	8041042	1	8041042	1
189	KEY 3/16" SQ X 5/8"	9201072	1	9201072	1
195	FRAME SUPPORT OS900SP WA W/LABELS	351613	1	351613	1
197	DRIVE BELT GUARD WA W/LABELS	351609	1	351609	1
198	BRACKET BELT GUIDE OS900SP	351326	1	351326	1
203	RING SNAP TRUARC	850233	1	850233	1
210	SPACER STEPPED SPEED CONTROL PM	351347	2	351347	2